

Bulk Materials Handling

for Chemical and Mineral Powders - Granules - Pellets - Flakes

Guttridge manufacture a comprehensive range of bulk materials handling machinery to suit the particular requirements of the Chemicals and Minerals Industries.

Chain Conveyors

- Simple & robust design
- Easily maintained
- Low cost, efficient handling
- Soft flight, en-masse options



Screw Conveyors

- Handle a wide range of materials
- Easy access for maintenance
- Well proven, modular design
- Centreless, U-trough or tubular options



Belt Conveyors

- Enclosed & open models
- Kleenbelt, slip form, troughed roller or mobile options
- Mild steel, stainless or galvanised construction



Bucket Elevators

- Range of high efficiency models
- Large access panels at head & boot
- Gravity, centrifugal or positive discharge
- Industrial duty, many optional extras



- Standard ranges as well as custom built
- Built to last, lower lifetime cost
- Mild steel, stainless or galvanised construction
- Throughputs up to 1500 tph

Slide Valves Diverter Valves

- Manual operation
- Power operation



Guttridge

Bulk Materials Handling

www.guttridge.com

Movimentazione industriale di materiali chimici e minerali in pellet, polveri - granuli e fiocchi



La Guttridge produce un'ampia gamma di macchine per la movimentazione industriale dei materiali, attentamente progettata per soddisfare le esigenze particolari delle industrie chimiche e minerarie.

La gamma completa include elevatori a secchi Hiload, sistemi trasportatori a coclea e scaricatori di silos, trasportatori a catena, trasportatori a nastro, miscelatori verticali, valvole di distribuzione e deviatori, bocchette ed accessori di scarico, nonché una vasta gamma di macchine speciali, adatte alla movimentazione industriale della maggior parte dei materiali.

Le nostre macchine sono ideali per la movimentazione di cereali, polveri, fiocchi, granuli e qualsiasi altro tipo di materiale libero. Tutte i macchinari sono disponibili sia nella versione standard sia nell'adattamento personalizzato, rispondente alle particolari esigenze del committente.

- Design robusto, efficiente e comprovato
- Ampia gamma di capacità fino a 1500 tonnellate l'ora
- Servizio rapido di stima
- Consulenza tecnica di alta qualità
- Prezzi competitivi
- Servizio di assistenza post-vendita cortese e competente

Elevatori a secchi

Hiload: linea ad alte prestazioni per lavori pesanti
Low profile - linea per lavori medi

Trasportatori a catena e coclee semplici

Una vasta gamma composta da diverse tipologie - a catena singola, a catena doppia, trasportatori angolari, trasportatori ad elevazione per materiali sfusi e trasportatori a catena Superflow.

Sistemi trasportatori a coclea e scaricatori di silos

Una linea affermata di trasportatori testati, tubolari e concavi, da 150 a 600 mm

Valvole di distribuzione e deviatori

Una vasta gamma di unità adatte alla maggior parte delle applicazioni: elettropneumatiche, motorizzate, su rack, pignone e a controllo manuale.

Realizziamo inoltre:

Miscelatori verticali - una linea standard da 0,5 a 8 tonnellate di capacità.

Trasportatori a nastro - una linea standard di macchine dotate di struttura di protezione o realizzate appositamente conformemente alle specifiche fornite dal committente per applicazioni speciali.

Manutention de matériaux en vrac pour pastilles, poudres, granules, flocons chimiques et minéraux



Guttridge fabrique une gamme complète de machines de manutention de matériaux en vrac étudiées pour les besoins spécifiques de l'industrie des produits chimiques et minéraux, des céréales et des industries chimiques et minérales.

La gamme très large comprend les élévateurs à augets Hiload, les convoyeurs à vis sans fin et déchargeurs de bennes, les convoyeurs à chaîne, les convoyeurs à courroie, les mélangeurs verticaux, les vannes coulissantes & les dérivations, les becs verseurs & accessoires et une large gamme de machines spéciales pour la manutention de la plupart des matériaux en vrac.

Idéales pour la manutention des céréales, des poudres, des flocons, des granules et de tous les types de matières à écoulement libre. Toutes les machines sont disponibles en versions standard ou adaptées sur mesure aux besoins spécifiques du client.

- Robustes, efficaces, conception idéale
- Une grande variété de cadence de production pouvant atteindre jusqu'à 1500 tonnes d'articles par heure
- Service de devis rapide
- Conseils techniques de qualité
- Structure légère donc compétitive
- Service après-vente aimable et efficace

Élévateurs à augets

Hiload: grande capacité, gamme hautement efficace
Low Profile: gamme de capacité moyenne

Convoyeurs à chaîne et raclettes

Gamme très large composée de plusieurs types différents: à simple chaîne, à doubles chaînes, à raclettes en plastique souple, sans oublier Superflow.

Convoyeurs à vis & déchargeurs de bennes

Une gamme bien établie de convoyeurs éprouvés, de type tubulaire et en "U", proposés dans des dimensions allant de 150 à 600 mm.

Vannes coulissantes et dérivations

Une vaste gamme adaptée à la plupart des applications: électropneumatiques, motorisées, à pignon et crémaillère et à commande manuelle.

Nous fabriquons également

Des mélangeurs verticaux: dans une gamme standard allant de 0,5 à 8 tonnes de capacité

Des convoyeurs à courroies: une gamme standard de machines sous enceintes et de machines pour applications spéciales.

Nous produisons également des machines spéciales, fabriquées selon les exigences du client.

Manipulación de materiales a granel para polvos-gránulos-perlitas-escamas químicos y minerales



Guttridge fabrica una completa gama de maquinaria para manipulación de materiales a granel para satisfacer los requisitos específicos de las industrias químicas y mineras.

La extensa gama Guttridge incluye Elevadores de cangilones Hiload, Transportadores de espiral y Descargadores de tolva, Transportadores de cadena, Transportadores de correa, Mezcladoras verticales, Válvulas distribuidoras y derivadoras, Boquillas de descarga y Accesorios y una amplia gama de máquinas especializadas en el área de manejo de materias primas.

Las máquinas Guttridge son específicas para el manejo de cereales, productos pulverizados, perdigones, productos en escama y materiales que discurren libremente. Todas las máquinas se entregan con una configuración estándar o personalizada según las necesidades del cliente.

- Diseño resistente y de eficacia comprobada.
- Con una capacidad de producción de hasta 1500 toneladas por hora.
- Servicio de cotización eficaz.
- Asesoría para el desarrollo de aplicaciones.
- Precios competitivos.
- Servicio de posventa eficiente y de confianza.

Elevadores de cangilones

Hiload - gama de alta eficacia para grandes cargas.
Low Profile - gama para cargas medias

Transportadores de cadena

Una amplia gama que cubre diferentes tipos de aplicaciones: una sola cadena, cadena doble, transportadores angulares, Elevadores en Masa y Transportadores en cadena Superflow.

Transportadores de espiral y descargadores de tolva

Una gama de eficacia comprobada de tipo tubular y en "U", con una cobertura de tamaños de 150 hasta 600 mm.

Válvulas distribuidoras y derivadoras

Una amplia gama para todo tipo de aplicaciones: electroneumáticas y motorizadas con control de rejilla y de piñón y manuales.

También fabricamos:

Mezcladoras verticales - Una gama estándar con capacidades desde 0,5 tonelada hasta 8 toneladas.

Transportadores de correa - Una gama estándar de máquinas cerradas así como diseño especializado, maquinaria con fines especiales diseñadas de acuerdo a las necesidades del cliente

También fabricamos máquinas de aplicación especial y personalizadas.

Geräte zur Handhabung von Chemikalien und Mineralien in Form von Pellets, Pulver, Granulat und Flocken



Guttridge produziert eine vielseitige Palette von Geräten, die speziell für die besonderen Bedürfnisse für die Handhabung von Materialien in der chemischen und mineralischen Produktionsindustrie, von Getreide und in der chemischen und mineralischen Industrie an sich entwickelt wurden.

Die umfangreiche Produktpalette enthält Hiload Becherwerke, Förderschnecken und Austragsgeräte, Kettenförderer, Förderbänder, Senkrechtmischer, Schieber- und Verteilerarmaturen, Formstücke sowie eine große Auswahl an speziellen Geräten zur Verarbeitung der meisten Schüttgütern.

Ideal für die Handhabung von Getreide, Pulver, Flocken, Granulate und für alle frei fließenden Produkte. Sämtliche Geräte sind genormt oder aber individuell an die entsprechenden Wünsche der Kunden angepasst.

- Robuste, geprüfte und für automatisierten Betrieb geeignete Ausführung
- Vielfältige Durchlaufleistungen bis zu 1500 Tonnen pro Stunde
- Prompter Angebotsservice
- Hochwertige Beratung in technischen Fragen
- Konkurrenzfähige Preise
- Umfangreiche Hilfe- und Serviceleistungen nach Geräteübernahme

Becherwerke

Hiload: große Kapazität, Hochleistungsreihe
Flaches Profil: durchschnittliche Kapazität

Kettenförderer

Eine breite Palette an verschiedenen Typen: Einfach-Kettenförderer, Zweifach-Kettenförderer, Anlegevor, En-Masse-Hubförderer und Superflow-Kettenförderer.

Förderschnecken und Austragsgeräte

Eine erprobte und gut eingeführte Reihe an Rohr- und Trogschneckenförderer in den Größen von 150 - 600 mm

Schieber- und Verteilerarmaturen

Verschiedenste Systeme um den meisten Einsatzfällen gerecht zu werden, Betätigungen elektro-pneumatisch, motorisiert, Zahnstangenantrieb und manuell.

Förderbänder - Standard- und Sonderanfertigungen. Wir fertigen auch spezielle Maschinen nach Angaben der Kunden an.

Guttridge

Guttridge Ltd, Wardentree Park
Spalding, Lincolnshire,
PE11 3UU, United Kingdom
Tel: +44 (0) 1775 765300
Email: sales@guttridge.co.uk



Bulk Materials Handling

www.guttridge.com